



Ihr Ansprechpartner

**Herr Jeremias Schüttler**  
 E-Mail: info@auto-schuetttler.com  
 Telefon: 02238 9205435

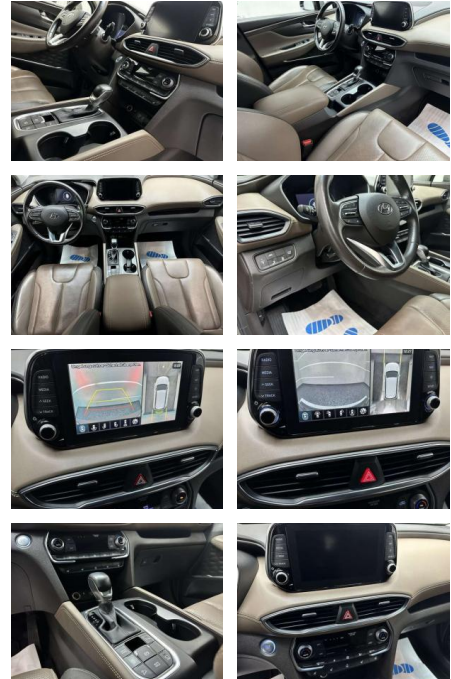
Auto Schüttler  
 Ottostr.2 - 50259 Pulheim - Tel.: 02238 / 9205435

## Hyundai SANTA FE Premium 2WD "1



AC15-58

Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.07.2020	99.800	Gold	147 kW / 200 PS	Diesel

**PREIS**  
**28.490 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **241 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.123 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.368 Euro, Gesamtbetrag: 33.612 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.123 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 21.368 Euro, Zielrate: 14.245 Euro, Gesamtbetrag: 35.604 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS

### Multimedia

- Radio

### Weiteres

- Diesel
- Herzlich willkommen bei der Autocenter Stolberg GmbH
- Ihrem kompetenten Partner für hochwertige Gebrauchtwagen! Bei uns finden Sie eine sorgfältig ausgewählte Auswahl an Fahrzeugen unterschiedlicher Marken und Modelle
- die alle gründlich geprüft und zu attraktiven Konditionen angeboten werden
- Ihr Fahrzeughandel aus der Städteregion Aachen seit 1990. Garantie bis zu 60 Monate gegen Aufpreis möglich
- Inzahlungnahme zum marktgerechten Preis

- beide Außenspiegel lackiert
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Einstiegsleisten beleuchtet
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS)
- Lane Keep Assist System)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenten-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenten-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA)
- Fahrassistenten-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenten-System: Einparkhilfe vorn

- mit Auf-/Ab-Automatik
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Frontscheibe Verbundglas
- Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management)
- VSM) Gepäck-/Laderaumleuchte
- Gepäcknetz im Koffer-/Laderaum
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Stopp-Funktion
- Getriebe Automatik - (8-Stufen) Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenspiegel mit Abblendautomatik und Kompass
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik
- 2-Zonen Komfort-Paket
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitz vorn links mit



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**