



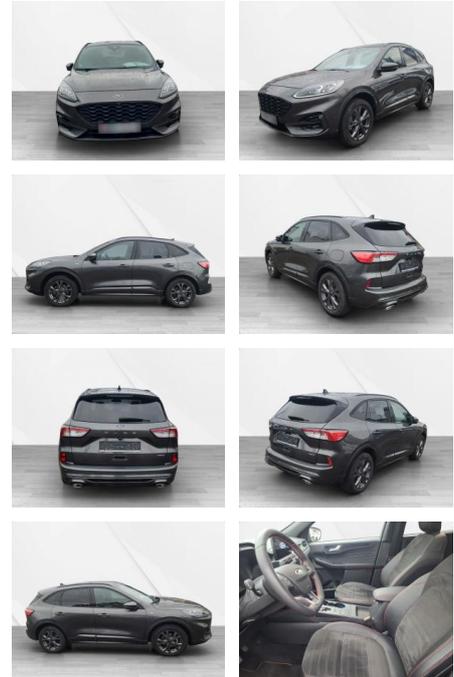
Ihr Ansprechpartner

Herr Jeremias Schüttler
E-Mail: info@auto-schuetttler.com
Telefon: 02238 9205435

Auto Schüttler
Ottostr.2 - 50259 Pulheim - Tel.: 02238 / 9205435

Ford Kuga Hybrid ST-Line X 2,5L FHEV

AS36-77148 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
30.12.2021	19.300	Diverse	112 kW / 152 PS	Hybrid	5,2 l; 0 kWh	119 g/km	/ (entl. Batt.)

PREIS
33.430 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **283 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.358 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.073 Euro, Gesamtbetrag: 39.440 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.358 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.073 Euro, Zielrate: 16.715 Euro, Gesamtbetrag: 41.778 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

Multimedia

- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung:Fahrassistentz-Paket**
- Lackierung Magnetic-Grau Metallic
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- ***Weitere**
- **Ausstattung:Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)**
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Body-Styling-Paket
- Bordcomputer
- Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Dachreling schwarz
- Dachspoiler Wagenfarbe

- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Elektromotor 92 kW (Hybridantrieb)
- Fahrassistentz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistentz-System: Post-Collision-System
- Fahrassistentz-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe Automatik - ECVT
- Heckleuchten LED
- Hybrid 140 kW (Motor 2)
- 5 Ltr. - 112 kW)
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!