



Ihr Ansprechpartner

Herr Jeremias Schüttler  
E-Mail: info@auto-schuetzler.com  
Telefon: 02238 9205435

Auto Schüttler  
Ottostr.2 - 50259 Pulheim - Tel.: 02238 / 9205435

## Ford Fiesta ST 1.5 EcoBoost

AP36-R13418 Angebotsnr.:

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.10.2018	40.522	Diverse	147 kW / 200 PS	Benzin

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
19.640 €	Laufzeit: 72 Monate	Anzahlung: 25 %
	Basis-Finanzierung:**	Mtl. Rate:
	Zielraten-Finanzierung:**	166 €

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.910 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.730 Euro, Gesamtbetrag: 23.171 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.910 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.730 Euro, Zielrate: 9.820 Euro, Gesamtbetrag: 24.544 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,  
Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung

### Multimedia

- Navigation mit Bildschirm

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- Sportsitze

- el. Fensterheber

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen

### Weiteres

- Sportfahrwerk
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- **Sonderausstattung \***
- **Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC) (Audiobedienung am Lenkrad)**
- 7 Lautsprecher
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle
- AUX-IN-Anschluss
- FordPass Connect inkl. eCall
- Ford SYNC 3 mit Navigation
- Farbdisplay (8 Zoll) ) \* Außenspiegel

- Bodenleuchte im Außenspiegel ) \*
- Einparkhilfe hinten \* Klimaautomatik \*
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts (Sitz vorn rechts höhenverstellbar ) \*
- Radioempfang digital (DAB) \*
- Scheibenwischer mit Regensensor (Innenspiegel mit Abblendautomatik ) \*
- Scheinwerfer LED (Heckleuchten LED)
- Tagfahrlicht LED ) \* Sicherheits-Paket (Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik))
- Fahrassistent-System: Verkehrsschildassistent
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor ) \*
- Sound-System Bang & Olufsen Play (Sound-System Premium (10 Lautsprecher))
- **Subwoofer ) \* Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector) Serienausstattung \* Airbag**

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!